

SPB-80

燒結 Pasta 用壓克力 Polymer

主要特徵

- 具有歷來的壓克力樹脂所沒有的黏彈特性
- 與金屬填充料有良好的分散安定性
- 燒結時，無殘炭

用途例子

- 金屬膏用
- 網版印刷用
- 浸塗用
- 點膠機塗工用
- 塗料・油墨用

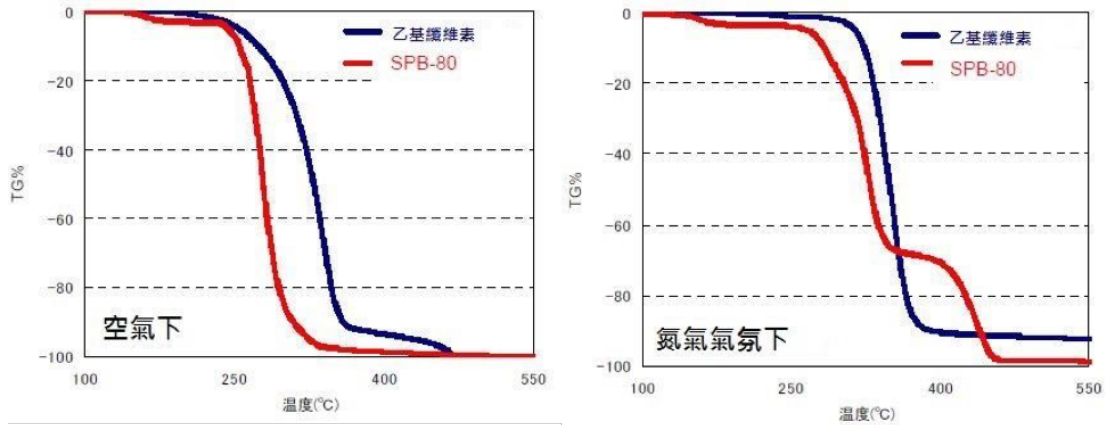
物化性質

- 壓克力 Polymer 的二氫松油醇

外觀	無色～淡褐色透明液體
加熱減量 % (150°C/3hr)	約 30
黏度 Pa · s/25°C	約 45

熱物性

- 即使在氮氣下，燒結性也良好，無殘炭



	熱分解 (空氣下) a			熱分解 (氮氣氣氛下) b		
	開始溫度	結束溫度	殘存炭量	開始溫度	結束溫度	殘存炭量
EC	315°C	465°C	1%未滿	327°C	516°C	7.2%
SPB-80	262°C	301°C	1%未滿	301°C	457°C	1%未滿

a.在空氣下，0°Cmin-1 升溫至 700°C、b.在氮氣氣氛下，10°Cmin-1 升溫至 700°C

黏彈性

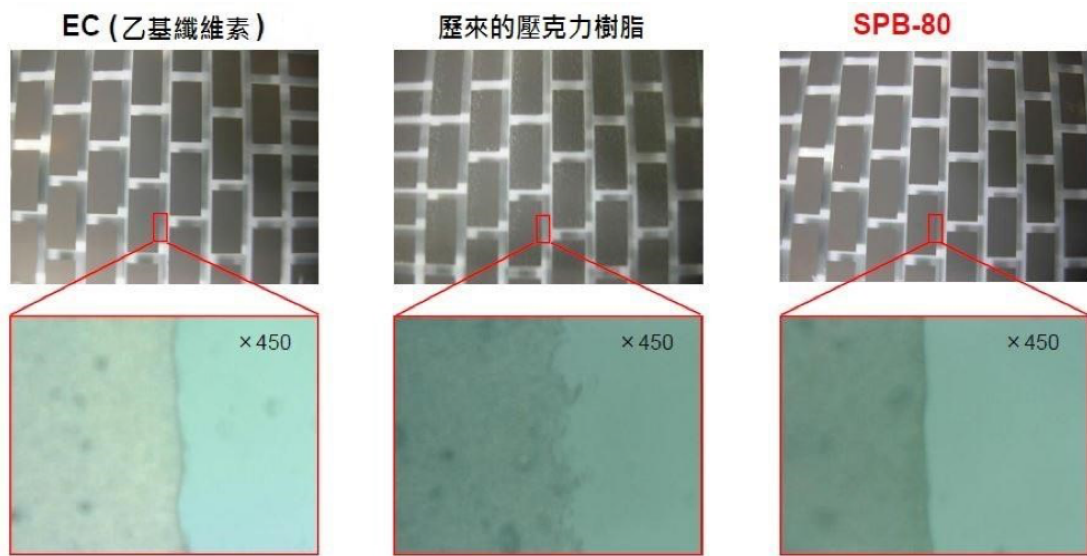
- 發現歷來的壓克力樹脂所沒有的高擬塑性・觸變性・可紡性。

	乙基纖維素	歷來的壓克力樹脂	SPB-80
擬塑性 a	150	2~3	50
觸變性 b	3~4	1~1.1	3.3
可紡性 c	3 sec	9 sec	4 sec

- 剪力速度 1 sec^{-1} 和 $3,000 \text{ sec}^{-1}$ 的黏度比 (數值越大應力的黏度變化越大)
- 剪力速度 $1,000 \text{ sec}^{-1}$ 速度上升及下降的黏度比『數值越小，下降時的黏度上升 (回復) 較快』
- $5 \text{ Pa} \cdot \text{s}$ 二氫松油醇溶液中，拉絲到斷掉的時間 (時間越短拉絲越少)

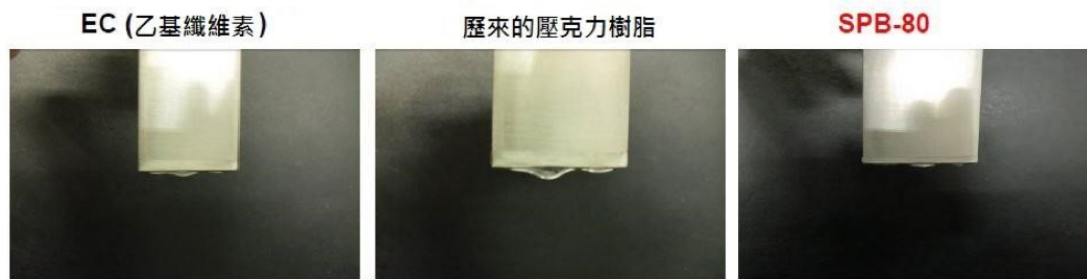
網版印刷

- 具有與乙基纖維素相同的高網版印刷性



浸塗

- 浸塗時的液體堆積少，塗膜形狀良好



此份資料所記載的數值，為本公司的測定值，並非規格值。此外，記載的產品為開發品，物性…等有變動的可能性。參考、使用時，請顧及相關版權。